

2	1
Versions	Notes
	Engineer
	Date

D

D

C

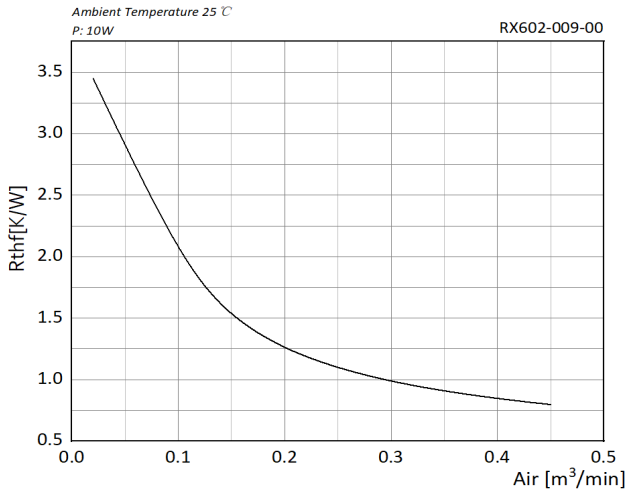
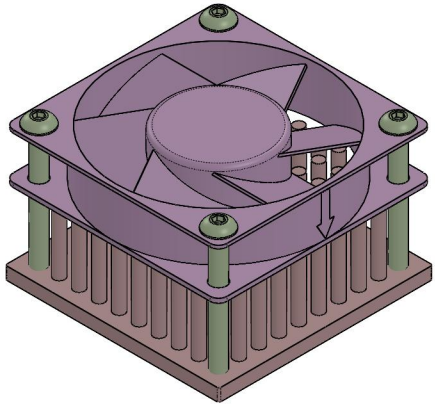
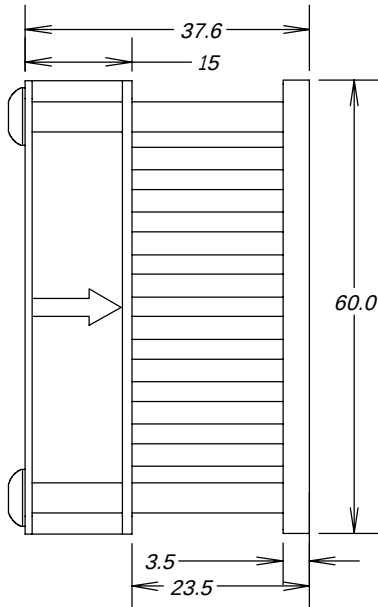
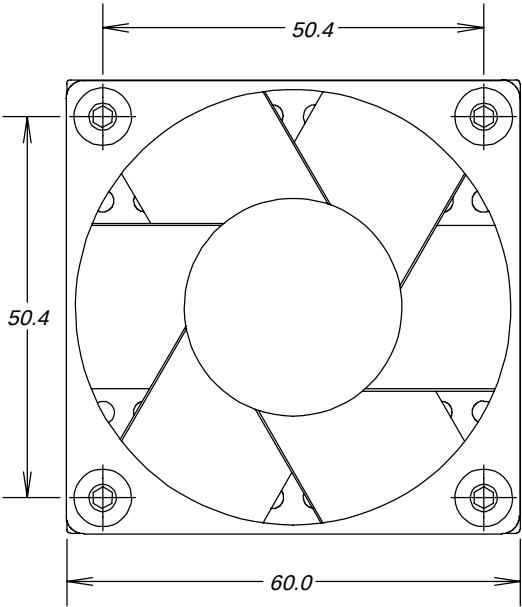
C

B

B

A

A



工艺制程参考	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	

机械加工尺寸容许公差	
0 ~ 6	±0.1
6 ~ 30	±0.2
30 ~ 120	±0.3
120 ~ 400	±0.8
角度	±1°

产品描述			
Cooling Aggregates 60X60X37.6			
	名称	日期	表面积
制图			体积
确认			型材料号
工艺			客户图号
制程			客户描述
QA			客户版本

		仁信精工实业有限公司	
Renxin-Seiko Industry Co., Ltd		T+86 769 8182 2159 F.+86 769 8182 2157	
		http://www.renxin-precision.com	
料号	RX602-009-19		制图单位
图号			mm[毫米]
项目		材质	表面处理
版本		AL6063-T5	Clear [表面钝化除油]
重量[g]		比例	1:1 页码[SHEET] 1
			SIZE A4